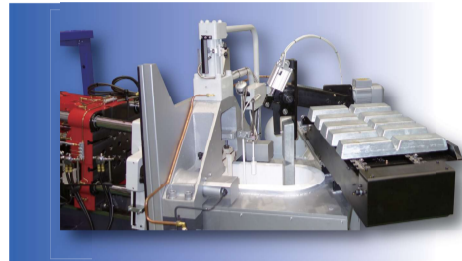


インゴット自動投入装置 Ingot automatic feeding device



IGS-1 1pc type



IGS-6 6pcs type



IGS-12 12pcs type

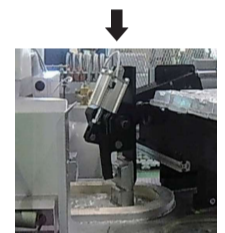


IGS-30 30pcs type

● インゴット自動投入装置の特徴 Feature of Ingot automatic feeding device

- 熔解炉の湯面レベルをセンサーで監視している為、常に湯面レベルが一定になるように少しづつインゴットを投入します。
This device feeds the ingots to the melting furnace little by little while monitoring the molten metal surface level. It makes surface level constant.
- ホットチャンバー式ダイカストマシンにおいては、湯面レベルにより射出ストロークが変化するため、湯面レベルを一定に保つことで、射出ストロークがより安定し、製品の品質安定に繋がります。
It is important to keep the molten metal surface level constant. Because Injection stroke will change by the surface level in the Hot Chamber Die Casting Machine. So keeping the level makes Die Casting quality better.
- 徐々にインゴットを投入するため、インゴット投入時における急激な溶湯温度の低下がなく、常に安定した品質の高い溶湯をダイカストマシンに供給し金型に鋳込むことができます。
There is not the rapid temperature drop of molten metal because the feeding the ingots little by little. So it makes Die Casting quality better.

湯面が一定になるように少しづつ投入
Feeding Ingot little by little



湯面レベルセンサー / Level sensor



● Specifications

モデル名 / Model	IGS-1	IGS-6	IGS-12	IGS-30
インゴット本数 / Ingot number	1	6	12	30
インゴットサイズ / Ingot size WxLxHmm	100×400~650×50	100×430×50	100×430×35	100×430×40
取付位置 / Device mounting position	独立式 / Free-standing	炉体上部 / On the furnace	独立式 / Free-standing	独立式 / Free-standing
寸法 / Device size WxLxHmm	570×570×1285	720×1220×450	970×1570×1480	1801×1226×2240
インゴット投入装置—外観図 / Drawing				