

中吹サーボスプレー装置：HSSシリーズ

SERVO MOTOR DRIVE SPRAY DEVICE



中吹動作工程		中吹原点復帰速度	500 mm/s	加速定数	10000	減速定数	10000	①～⑥							
現在位置	位置	速度	スプレータイマー												
待機位置	150 mm	200 mm/s													
待機位置の															
位置の	250 mm	800 mm/s	00.00	00.00											
位置の															
位置の	270 mm	500 mm/s	00.00	00.00											
位置の															
位置の	200 mm	500 mm/s	00.00	00.00											



特徴 (Features)

塗布位置設定：離型剤を塗布したい位置やスピード設定が任意に設定可、使用するスプレーガンの指定も可能
 Spray position：It is possible to adjust the spray position and speed. It is also possible to specify the type of spray gun.

動作工程設定：固定吹・移動吹の選択や各設定位置での塗布時間の設定が可能、離型剤塗布量を最小に抑える
 Motion process set-up：It is possible to choose between fixed and movable sprays and also to set the spraying time for each setting thus minimizing the quantity of spray used.

段取時間短縮：金型に合わせスプレー動作を記憶、タッチパネル上で金型データを呼び込むだけで段取が完了
 Reducing programming time: Since the spraying action for each die is stored in the memory, the spraying programme can be efficiently managed by simply calling up the die related data using the touch panel.

仕様 (Spec)

		HSS500-	HSS500- R	HSS650-	HSS650- R	HSS750- R	HSS900- R
昇降ストローク Up-Down Stroke	mm	500	500	650	650	750	900
離型剤系統数 Die-release lubricant system	Pcs.	6 ~ 8	6 ~ 8	6 ~ 8	6 ~ 8	8 ~ 10	8 ~ 10
スプレーガン Spray Gun	Pcs.	12 ~ 16	12 ~ 16	12 ~ 16	12 ~ 16	16 ~ 20	16 ~ 20
エアブロー Air Brower	Pcs.	6 ~ 8	6 ~ 8	8 ~ 10	8 ~ 10	10 ~ 12	10 ~ 16
自動回転機構 Auto Rotation function		無 N	有 Y	無 N	有 Y	有 Y	有 Y
対象マシン Applicable machine type	ton	50 ~ 100	50 ~ 100	150 ~ 250	150 ~ 250	250 ~ 350	350 ~ 600

型式の " "にはスプレーガンの数量が入ります。